



2 T



СИСТЕМЫ КРЕПЛЕНИЯ КРОВЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

- 2.1. ТАРЕЛЬЧАТЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ TERMOSLIP-КРОВЛЯ
- 2.2. ВИНТОВЫЕ ТАРЕЛЬЧАТЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ TERMOSLIP-КРОВЛЯ
- 2.3. ВИНТЫ ДЛЯ КОМПЛЕКТАЦИИ ТАРЕЛЬЧАТЫХ ЭЛЕМЕНТОВ TERMOSLIP-КРОВЛЯ
- 2.4. АНКЕРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ TERMOSLIP-КРОВЛЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ В БЕТОННОЕ ОСНОВАНИЕ
- 2.5. ЛИНЕЙНЫЕ ПРИЖИМНЫЕ ДЕРЖАТЕЛИ TERMOSLIP
- 2.6. ТАРЕЛЬЧАТЫЕ ПРИЖИМНЫЕ ДЕРЖАТЕЛИ КРОВЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ TERMOSLIP
- 2.7. ПРИЖИМНЫЕ ДЕРЖАТЕЛИ СВЕТОПРОЗРАЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ TERMOSLIP
- 2.8. КОМПЛЕКТУЮЩИЕ КРОВЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ TERMOSLIP

2



ВОЗДЕЙСТВУЮЩИЕ НА ПОВЕРХНОСТЬ КРОВЛИ ПОТОКИ ВЕТРА, ОБРАЗУЯ ПЕРЕПАДЫ ПОЛОЖИТЕЛЬНОГО И ОТРИЦАТЕЛЬНОГО СТАТИЧЕСКОГО ДАВЛЕНИЯ, СПОСОБСТВУЮТ ОТРЫВУ КРОВЕЛЬНОЙ СИСТЕМЫ.

ДЛЯ УМЕНЬШЕНИЯ РИСКА ПОДОБНЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ В КРОВЕЛЬНОЙ СИСТЕМЕ ДОЛЖНО УДЕЛЯТЬСЯ КОНСТРУКТИВНЫМ РЕШЕНИЯМ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ УЗЛОВ И КАЧЕСТВУ ПРИМЕНЯЕМЫХ КРЕПЕЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ С ТЕМ, ЧТОБЫ ИСКЛЮЧИТЬ ВОЗМОЖНОСТЬ РАЗРУШЕНИЯ СОЕДИНЕНИЙ КОМПОНЕНТОВ В ТЕЧЕНИЕ СРОКА СЛУЖБЫ, УСТАНОВЛЕННОГО ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ В ЦЕЛОМ.

Система механического крепления TERMOCLIP применяется при устройстве мягкой кровли в строительстве, реконструкции и ремонте жилых, общественных, производственных зданий и сооружений. Она состоит из кровельных дюбелей, а также различных металлических тарельчатых и линейных держателей, комплектуемых анкерными элементами.

Дюбели «TERMOCLIP-кровля» предназначены для крепления гидроизоляционного и (или) теплоизоляционного материала толщиной до 390 мм включительно в различных конструктивных решениях при устройстве мягкой кровли.

Тарельчатые элементы изготовлены из высококачественного стабилизированного полимерного материала, сохраняющего свои повышенные прочностные характеристики на протяжении длительного периода времени и способного выдерживать температурный режим $-50 \dots +80 \text{ }^\circ\text{C}$ на поверхности кровельного ковра.

Кровельный материал также должен быть надежно закреплен вдоль парапета по горизонтали и вертикали, на выступах, в местах инженерных коммуникаций. Оптимальными распределителями нагрузки в данной области являются стальные тарельчатые и линейные прижимные держатели TERMOCLIP. Вид тарельчатого элемента выбирают в зависимости от метода крепления гидроизоляционного и теплоизоляционного материала при устройстве плоской кровли, а также исходя из требуемого сопротивления нагрузке на вырыв единицы крепления.

Любой крепежный элемент должен иметь запас прочности, сопоставимый с его назначением и необходимой продолжительностью срока службы при его стандартном применении. Крепежные элементы производятся из большого числа различных материалов, каждый из которых имеет свой уровень коррозионной стойкости под воздействием различных условий как внутренней, так и внешней окружающей среды.

В промышленных районах атмосфера воздуха в значительной степени насыщена загрязняющими веществами, такими как: оксид углерода, диоксид серы, окись азота, хлор и многими другими, свойственными индустриальным зонам. Относительная влажность в теплоизоляционном слое кровельного пирога может достигать критического значения 90% с высокой концентрацией растворенного кислорода. В результате крепежные элементы из стали подвергаются атмосферной электрохимической коррозии.

Для защиты металлов от коррозии и увеличения срока службы стальных анкерных элементов в системах ТермоClip применены самые современные технологии, включая в данной области ведущие антикоррозионные покрытия на выбор.

Высококачественная технология обработки металлической поверхности E-coat обеспечивает превосходную сопротивляемость коррозии крепежных элементов и облегчает их монтаж. Это самое современное покрытие, отвечающее международным стандартам качества и требованиям по защите окружающей среды, широко применяемое в военной и аэрокосмической промышленности. Кровельные самосверлящие и самонарезающие винты ТермоClip EDS-B 4,8 и EDS-S 4,8 со стойким антикоррозионным покрытием E-coat поставляются в широкой цветовой гамме.

Альтернативное двухслойное покрытие Magni сочетает в себе качества неорганической обогащенной цинком основы, обеспечивающей защитой стальные крепежные элементы, и алюминиевого пигментированного наружного слоя, продлевающего защитное действие покрытия. Это лидирующее антикоррозионное покрытие автомобильной промышленности, удостоенное престижной награды Ford Motor Company.

Трехслойная защита Dacromet состоит из цинкового покрытия, нанесенного гальваническим способом, слоя высококачественной антикоррозионной пленки и внешнего защитного керамического слоя, подвергнутого обжигу. В результате специальной технологии последовательного нанесения этих слоев происходит их устойчивое сцепление. Наличие трех антикоррозионных слоев, работающих совместно, обеспечивает надежную защиту основного металла крепежного элемента.

Антикоррозионная защита стальных анкерных элементов TERMOCLIP была протестирована в течение 15 циклов в камере KESTERNICH в атмосфере конденсата водяного пара с содержанием диоксида серы (SO_2) в соответствии со стандартом DIN 50018. Результаты тестов указанных выше покрытий подтвердили их превосходную сопротивляемость химической и электрохимической коррозии.



Стальные анкерные элементы TERMOCLIP с антикоррозионным покрытием Magni/E-coat



Стальные анкерные элементы TERMOCLIP с антикоррозионным покрытием Dacromet

ПОЛИМЕРНЫЙ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ ЭЛЕМЕНТ

Применяется для механической фиксации тепло- и гидроизоляционных материалов к несущему основанию кровли из металлического профилированного листа, бетона, дерева.



Технические характеристики

| Длина анкера, мм | Диаметр тарельчатого элемента, мм | Диаметр гильзы, мм | Диаметр отверстия под шуруп, мм |
|------------------|-----------------------------------|--------------------|---------------------------------|
| 20 | 50 | 14 | 5,5 |
| 50 | 50 | 14 | 5,5 |
| 60 | 50 | 14 | 5,5 |
| 80 | 50 | 14 | 5,5 |
| 100 | 50 | 14 | 5,5 |
| 120 | 50 | 14 | 5,5 |
| 130 | 50 | 14 | 5,5 |
| 140 | 50 | 14 | 5,5 |
| 150 | 50 | 14 | 5,5 |
| 170 | 50 | 14 | 5,5 |
| 180 | 50 | 14 | 5,5 |
| 200 | 50 | 14 | 5,5 |
| 220 | 50 | 14 | 5,5 |
| 240 | 50 | 14 | 5,5 |



СН 5,0
ПТЭ 1

| | |
|---|----------------|
| Усилие вырыва анкера, кН | 2,3 |
| Стойкость к термоокислительному старению более, ч | 1000 |
| Изменение прочности при климатическом старении. 30 циклов: +80 ... -50 °С | 7,6% |
| Температурный диапазон эксплуатации | -50 ... +80 °С |

Тарельчатый полимерный элемент ТермоClip-кровля 1 выполнен из блок-сополимера на основе пропиленэтилена, обладающего высокой усталостной прочностью.

ПОЛИМЕРНЫЙ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ ЭЛЕМЕНТ С ШИПАМИ НА НИЖНЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ДЕРЖАТЕЛЯ

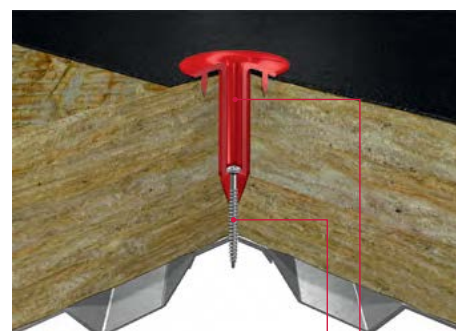
Позволяет надежно крепить ПВХ мембраны и битумный гидроизоляционный материал на основе кроссармированного полиэстера плотностью 220 г/м² к несущему основанию кровли из металлического профилированного листа, бетона, дерева.

| Технические характеристики | | | |
|----------------------------|-----------------------------------|--------------------|---------------------------------|
| Длина анкера, мм | Диаметр тарельчатого элемента, мм | Диаметр гильзы, мм | Диаметр отверстия под шуруп, мм |
| 20 | 50 | 14 | 5,5 |
| 50 | 50 | 14 | 5,5 |
| 60 | 50 | 14 | 5,5 |
| 80 | 50 | 14 | 5,5 |
| 100 | 50 | 14 | 5,5 |
| 120 | 50 | 14 | 5,5 |
| 130 | 50 | 14 | 5,5 |
| 140 | 50 | 14 | 5,5 |
| 150 | 50 | 14 | 5,5 |
| 170 | 50 | 14 | 5,5 |
| 180 | 50 | 14 | 5,5 |



| | |
|---|----------------|
| Усилие вырыва анкера, кН | 2,3 |
| Стойкость к термоокислительному старению более, ч | 1000 |
| Изменение прочности при климатическом старении. 30 циклов: +80 ... -50 °С | 7,6% |
| Температурный диапазон эксплуатации | -50 ... +90 °С |

Тарельчатый полимерный элемент Termoclip-кровля 2 выполнен из блок-сополимера на основе пропиленэтилена, обладающего высокой усталостной прочностью.



EDS-B
ПТЭ 2

ПОЛИМЕРНЫЙ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ ЭЛЕМЕНТ



Применяется для механической фиксации тепло- и гидроизоляционных материалов к несущему основанию кровли из бетона.

| Технические характеристики | | | |
|----------------------------|---|--------------------|---------------------------------|
| Длина анкера, мм | Размеры овала тарельчатого элемента, мм | Диаметр гильзы, мм | Диаметр отверстия под шуруп, мм |
| 20 | 80 × 40 | 14 | 5,5 |
| 50 | 80 × 40 | 14 | 5,5 |
| 80 | 80 × 40 | 14 | 5,5 |
| 100 | 80 × 40 | 14 | 5,5 |
| 120 | 80 × 40 | 14 | 5,5 |
| 140 | 80 × 40 | 14 | 5,5 |
| 150 | 80 × 40 | 14 | 5,5 |
| 180 | 80 × 40 | 14 | 5,5 |



EDS-C 6,3
ПТЭ 3

| | |
|---|----------------|
| Усилие вырыва анкера, кН | 2,3 |
| Стойкость к термоокислительному старению более, ч | 1 000 |
| Изменение прочности при климатическом старении. 30 циклов: +80 ... -50 °С | 7,6 % |
| Температурный диапазон эксплуатации | -50 ... +80 °С |

Тарельчатый полимерный элемент Termoclip-кровля 3 выполнен из блок-сополимера на основе пропиленэтилена, обладающего высокой усталостной прочностью.

EDS-C 6,3



КРОВЕЛЬНЫЙ САМОНАРЕЗАЮЩИЙ ВИНТ ПО БЕТОНУ

Применяется для механической фиксации тепло- и гидроизоляционных материалов к несущему основанию кровли из бетона. Выбор типа изделия осуществляется по результатам испытаний.

| Технические характеристики | |
|----------------------------|-------------|
| Длина анкера, мм | Диаметр, мм |
| 70 | 6,3 |
| 80 | 6,3 |
| 90 | 6,3 |
| 110 | 6,3 |

ПОЛИМЕРНЫЙ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ ЭЛЕМЕНТ С ОВАЛЬНЫМ ДЕРЖАТЕЛЕМ И ШИПАМИ НА ЕГО НИЖНЕЙ ПОВЕРХНОСТИ

Имеет специальную овальную форму увеличенной площади для распределения нагрузки. Овальная в отличие от круглой формы тарельчатого держателя, обеспечивает повышенную устойчивость к проскальзыванию мембраны. Шипы обеспечивают повышенную устойчивость к выкручиванию. Позволяет надежно крепить ПВХ мембраны и битумный гидроизоляционный материал на основе кроссармированного полиэстера плотностью 220 г/м³ к несущему основанию кровли из металлического профилированного листа, бетона, дерева.

| Технические характеристики | | | |
|----------------------------|---|--------------------|---------------------------------|
| Длина анкера, мм | Размеры овала тарельчатого элемента, мм | Диаметр гильзы, мм | Диаметр отверстия под шуруп, мм |
| 20 | 80×40 | 14 | 5,5 |
| 50 | 80×40 | 14 | 5,5 |
| 80 | 80×40 | 14 | 5,5 |
| 100 | 80×40 | 14 | 5,5 |
| 120 | 80×40 | 14 | 5,5 |
| 140 | 80×40 | 14 | 5,5 |
| 150 | 80×40 | 14 | 5,5 |
| 180 | 80×40 | 14 | 5,5 |



| | |
|---|----------------|
| Усилие вырыва анкера, кН | 2,3 |
| Стойкость к термоокислительному старению более, ч | 1 000 |
| Изменение прочности при климатическом старении. 30 циклов: +80 ... -50 °С | 7,6% |
| Температурный диапазон эксплуатации | -50 ... +80 °С |

Тарельчатый полимерный элемент Termoclip-кровля 4 выполнен из блок-сополимера на основе пропилен-этилена, обладающего высокой усталостной прочностью.



CN 5,0
ПТЭ 4

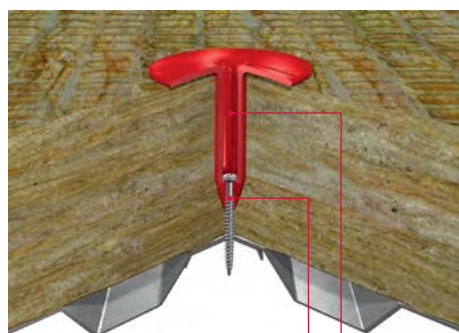
ПОЛИМЕРНЫЙ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ ЭЛЕМЕНТ С УВЕЛИЧЕННОЙ ПЛОЩАДЬЮ ДЕРЖАТЕЛЯ



Применяется для механической фиксации теплоизоляционных материалов к несущему основанию кровли из металлического профилированного листа, бетона, дерева.

Технические характеристики

| Длина анкера, мм | Диаметр тарельчатого элемента, мм | Диаметр гильзы, мм | Диаметр отверстия под шуруп, мм |
|------------------|-----------------------------------|--------------------|---------------------------------|
| 50 | 75 | 14 | 5,5 |
| 80 | 75 | 14 | 5,5 |
| 100 | 75 | 14 | 5,5 |
| 120 | 75 | 14 | 5,5 |
| 130 | 75 | 14 | 5,5 |
| 140 | 75 | 14 | 5,5 |
| 150 | 75 | 14 | 5,5 |
| 180 | 75 | 14 | 5,5 |
| 200 | 75 | 14 | 5,5 |



EDS-B
ПТЭ 5

| | |
|---|----------------|
| Усилие вырыва анкера, кН | 2,3 |
| Стойкость к термоокислительному старению более, ч | 1000 |
| Изменение прочности при климатическом старении. 30 циклов: +80 ... -50 °С | 7,6% |
| Температурный диапазон эксплуатации | -50 ... +80 °С |

Тарельчатый полимерный элемент Термоclip-кровля 5 выполнен из блок-сополимера на основе пропиленэтилена, обладающего высокой усталостной прочностью.

КРОВЕЛЬНАЯ ДОРОЖКА

РЕЗИНОВАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ПВХ-ДОРОЖКА



Технические характеристики

| Длина, мм | Ширина, мм | Толщина, мм |
|-----------|------------|-------------|
| 605 | 760 | 8 |

Кровельная дорожка из ПВХ, предназначена для создания эксплуатируемых пешеходных дорожек на поверхности мембранной кровли.

Изделие обладает высокой стойкостью к ультрафиолетовому излучению и износостойкостью. Превосходные антискользящие свойства благодаря высокому рельефу. Рабочая поверхность каждого элемента составляет 600х600 мм. Дорожка соединяется с поверхностью основной кровли с помощью горячего воздуха, для этого по краям элементов предусмотрена специальная гладкая полоса шириной 78 мм. Между собой элементы соединяются «шип-в-шип», образуя единое полотно.

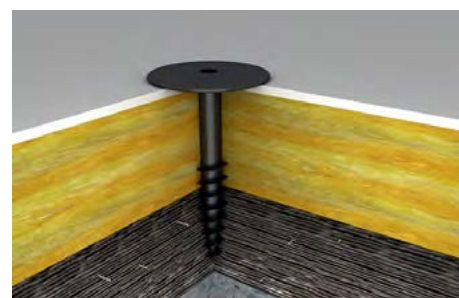
ПОЛИМЕРНЫЙ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ ВИНТОВОЙ ДЮБЕЛЬ

R 28, R 19 применяется для крепления нового слоя гидро- и (или)теплоизоляционного материала к слабонесущему основанию в том числе при проведении ремонтных работ. Выбор типа изделия осуществляется по результатам испытаний.

| Технические характеристики | | | | |
|----------------------------|-----------------------------------|--------------------|--------------------|-----------------------------|
| Длина анкера, мм | Диаметр тарельчатого элемента, мм | Диаметр гильзы, мм | Диаметр резьбы, мм | Длина винтового участка, мм |
| 70 | 50 | 14 | 19 | 55 |
| 90 | 50 | 14 | 19 | 55 |
| 110 | 50 | 14 | 19 | 55 |
| 130 | 50 | 14 | 19 | 55 |
| 150 | 50 | 14 | 19 | 55 |
| 170 | 50 | 14 | 19 | 55 |

| | |
|---|----------------|
| Изменение прочности при климатическом старении. 30 циклов: +80 ... -50 °С | 7,6% |
| Температурный диапазон эксплуатации | -50 ... +80 °С |

Полимерный тарельчатый винтовой дюбель Termoclip-кровля R 19 выполнен из стеклонаполненного полиамида, обладающего высокими прочностными характеристиками.



ПОЛИМЕРНЫЙ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ ВИНТОВОЙ ДЮБЕЛЬ

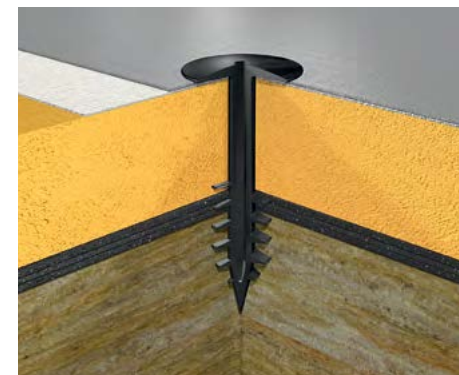
R 28, R 19 применяется для крепления нового слоя гидро- и (или)теплоизоляционного материала к слабонесущему основанию в том числе при проведении ремонтных работ. Выбор типа изделия осуществляется по результатам испытаний.

R 28 идеально подходит для скрепления слоев теплоизоляции и крепления легких деталей на теплоизоляционный слой.

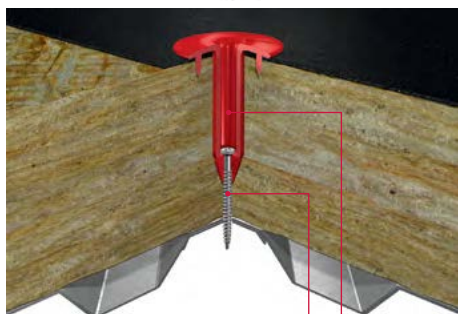
| Технические характеристики | | | | |
|----------------------------|-----------------------------------|--------------------|--------------------|-----------------------------|
| Длина анкера, мм | Диаметр тарельчатого элемента, мм | Диаметр гильзы, мм | Диаметр резьбы, мм | Длина винтового участка, мм |
| 70 | 50 | 14 | 28 | 55 |
| 90 | 50 | 14 | 28 | 55 |
| 110 | 50 | 14 | 28 | 55 |
| 130 | 50 | 14 | 28 | 55 |
| 150 | 50 | 14 | 28 | 55 |
| 170 | 50 | 14 | 28 | 55 |

| | |
|---|----------------|
| Изменение прочности при климатическом старении. 30 циклов: +80 ... -50 °С | 7,6% |
| Температурный диапазон эксплуатации | -50 ... +80 °С |

Полимерный тарельчатый винтовой дюбель Termoclip-кровля R 28 выполнен из стеклонаполненного полиамида, обладающего высокими прочностными характеристиками.



EDS-B 4,8



EDS-B
ПТЭ 2

КРОВЕЛЬНЫЙ САМОСВЕРЛЯЩИЙ САМОНАРЕЗАЮЩИЙ САМОСТОПОРЯЩИЙСЯ ВИНТ

Предназначены для крепления кровельных элементов в стальное основание толщиной 0,75 мм — 2,5 мм.

| Технические характеристики | | |
|----------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|
| Диаметр / длина, мм | Проходная способность сверла, мм | Скорость вращения сверла (об/мин) |
| 4,8×50 | 2,5 | 1500 |
| 4,8×60 | | |
| 4,8×70 | | |
| 4,8×80 | | |
| 4,8×100 | | |
| 4,8×120 | | |
| 4,8×160 | | |
| 4,8×200 | | |

Винт выполнен из углеродистой стали и защищён стойким антикоррозионным покрытием.

EDS-S 4,8



EDS-S
ПТЭ 3

КРОВЕЛЬНЫЙ САМОНАРЕЗАЮЩИЙ САМОСТОПОРЯЩИЙСЯ ВИНТ

Предназначены для крепления кровельных элементов в однородное основание (материалы на основе древесины).

| Технические характеристики | | |
|----------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|
| Диаметр / длина, мм | Проходная способность сверла, мм | Скорость вращения сверла (об/мин) |
| 4,8×50 | min 25 mm | 1500 |
| 4,8×70 | | |
| 4,8×80 | | |
| 4,8×100 | | |
| 4,8×120 | | |
| 4,8×160 | | |

Винт выполнен из углеродистой стали и защищён стойким антикоррозионным покрытием.

ТРЕБОВАНИЯ И РЕКОМЕНДАЦИИ К МОНТАЖУ КРОВЕЛЬНЫХ АНКЕРОВ «ТЕРМОCLIP — КРОВЛЯ» ПРИ УСТРОЙСТВЕ КРОВЛИ ПО СТАЛЬНОМУ НЕСУЩЕМУ ОСНОВАНИЮ

Установку анкеров необходимо выполнять в полном соответствии с технической документацией и инструкцией по монтажу. Обязательно осуществлять контроль выполнения технологических операций с составлением акта освидетельствования скрытых работ.

Перед монтажом необходимо проверить соответствие анкера (длины тарельчатого элемента и длины самосверлящего самонарезающего самостопорящегося винта) толщине теплоизоляционного слоя по проекту.

Установку дюбеля при монтаже гидроизоляционного и теплоизоляционного материалов необходимо производить через отверстия диаметром 10 мм, заранее подготовленные в гидроизоляционном материале.

Непосредственно перед началом работ самосверлящий самонарезающий самостопорящийся винт вставляется в тарельчатый держатель. Анкер устанавливается с подачей вращения вдоль оси винта: через отверстие в гидроизоляционном слое, далее сквозь теплоизоляционный слой в несущее основание до проектного положения.

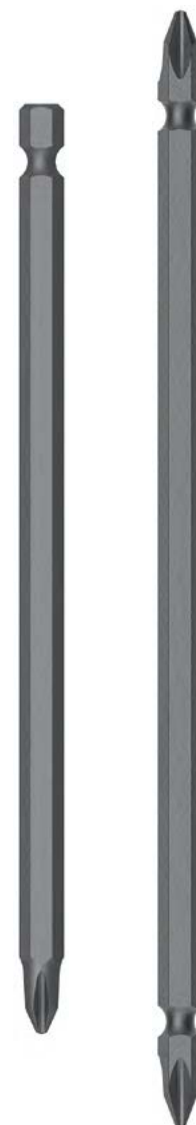
Монтаж анкера производят специально для этого предназначенным электроинструментом. Рекомендуемая частота оборотов: 1000–1500 в минуту, в зависимости от используемых винтов и несущего основания. Для закручивания самосверлящих самонарезающих самостопорящихся винтов используется специальная насадка (тип головки — Ph #2). Отклонение оси монтируемого анкера от перпендикуляра к поверхности основания кровли должно быть не более 2°.

Глубина утапливания тарельчатого держателя в изолирующие слои должна быть указана в проектной и технологической документациях, но не более 2 мм.

При креплении гидро- и (или) теплоизоляции к стальному профилю (профнастилу) не должен использоваться лист толщиной менее 0,7 мм.

При креплении профилированного листа ряды крепежных элементов располагаются перпендикулярно волнам профиля.

Для проверки корректного усилия прижатия утеплителя к несущему основанию замеряется глубина утапливания тарельчатого держателя в изолирующем слое. Величина должна соответствовать указанной в проектной и технологической документациях на утепление кровли.



Ph. #2
Насадка для шуруповерта
с крестообразным шлицем

**EDS-S 4,8
SMI 8,0**



ПОЛИМЕРНЫЙ АНКЕР С ЗАКРУЧИВАЕМЫМ МЕТАЛЛИЧЕСКИМ РАСПОРНЫМ ЭЛЕМЕНТОМ

Предназначены для крепления тарельчатых дюбелей TERMOCLIP, металлических реек и других кровельных элементов в бетонное несущее основание.

Технические характеристики

| Длина анкера, мм | Диаметр отверстия, мм | Минимальная глубина отверстия, мм |
|------------------|-----------------------|-----------------------------------|
| 45 | 8 | 55 |
| 60 | 8 | 70 |



EDS-S 4,8 + SMI 8,0
ПТЭ 2

| | |
|--|----------------|
| Усилие вырыва анкера из бетона, кН | 2,3 |
| Температурный диапазон эксплуатации | -50 ... +80 °С |
| Коррозионная стойкость к воздействию среднеагрессивной среды, не менее | 40 лет |

Дюбель кровельный SMI 8,0 выполнен из высококачественного полиамида, обладающего высокими прочностными характеристиками. Распорный элемент выполнен из углеродистой стали и защищён стойким антикоррозионным покрытием.

CN 5,0



СТАЛЬНОЙ ЗАБИВНОЙ АНКЕР

Предназначены для крепления тарельчатых дюбелей TERMOCLIP в бетонное несущее основание, класс бетона не ниже В25.

Технические характеристики

| Длина анкера, мм | Распорная зона, мм | Диаметр отверстия, мм | Минимальная глубина отверстия, мм |
|------------------|--------------------|-----------------------|-----------------------------------|
| 65 | 20 | 5 | 30 |
| 75 | 20 | 5 | 30 |
| 85 | 20 | 5 | 30 |



CN 5,0
ПТЭ 1

| | |
|--|----------------|
| Усилие вырыва анкера из бетона, кН | 3,2 |
| Температурный диапазон эксплуатации | -50 ... +80 °С |
| Коррозионная стойкость к воздействию среднеагрессивной среды, не менее | 40 лет |

Анкер выполнен из углеродистой стали и защищён стойким антикоррозионным покрытием.

ТРЕБОВАНИЯ И РЕКОМЕНДАЦИИ К МОНТАЖУ КРОВЕЛЬНЫХ АНКЕРОВ «ТЕРМОСЛИП — КРОВЛЯ» ПРИ УСТРОЙСТВЕ КРОВЛИ ПО БЕТОННОМУ НЕСУЩЕМУ ОСНОВАНИЮ

Установку анкеров необходимо выполнять в полном соответствии с технической документацией и инструкцией по монтажу. Обязательно осуществлять контроль выполнения технологических операций с составлением акта освидетельствования скрытых работ.

Перед монтажом необходимо проверить соответствие анкера толщине теплоизоляционного слоя по проекту.

Бурение отверстий для монтажа кровельных анкеров в несущее основание утепленной конструкции производится с помощью специально для этого предназначенного электроинструмента. При этом отклонение оси отверстия от перпендикуляра к поверхности основания кровли должно быть не более 2°.

Диаметр бура должен строго соответствовать диаметру, заданному в технологической документации на выполнение данной работы.

При креплении в бетонное основание важен контроль глубины отверстия. Соответствующая минимальная глубина отверстия указана в таблицах. Она должна быть на 10 мм больше заглубления анкерного элемента. В этом случае сопутствующие отходы бурения (бетонная крошка) не мешают правильному монтажу дюбеля.

Установку дюбеля при монтаже гидроизоляционного и теплоизоляционного материалов необходимо производить через отверстия диаметром 10 мм, заранее подготовленные в гидроизоляционном материале.

Тарельчатый элемент анкера должен плотно прижимать гидро- и теплоизоляционные материалы к несущему основанию. Это достигается:

- в случае использования винта EDS-S 4,8 с полиамидной анкерной гильзой SMI — с помощью специального электроинструмента с частотой вращения 500 оборотов в минуту. Для закручивания винтов в полиамидную анкерную гильзу используется специальная насадка (тип головки — Ph #2);;
- в случае использования стального анкера CN 5,0 — рекомендуется использовать ударную насадку BCN со специальным электроинструментом ударного действия, допускается забивание анкера легкими ударами деревянной киянки, либо резинового молотка весом 750–1000 г через добойник.

Глубина утапливания тарельчатого держателя в изолирующие слои должна быть указана в проектной и технологической документациях, но не более 2 мм.

Для проверки корректного усилия прижатия утеплителя к несущему основанию замеряется глубина утапливания тарельчатого держателя в изолирующем слое. Величина должна соответствовать указанной в проектной и технологической документациях на утепление кровли.



DVCN
Бур по бетону

BCN
Ударная насадка
для монтажа стального анкера CN 5,0

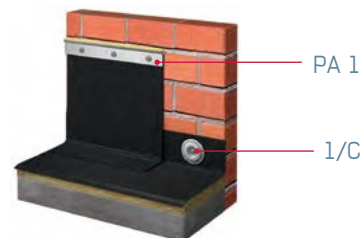
КРАЕВАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ РЕЙКА РА1



МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РЕЙКА С УВЕЛИЧЕННЫМ КРАЕВЫМ БОРТИКОМ

Применяется для крепления края кровельного гидроизоляционного полотна к парапету.

| Технические характеристики |
|----------------------------|
| Размер, мм |
| 3000 × 32 × 3,0 |
| |
| |
| |
| |



Рейка выполнена из алюминиево-магниевого сплава с последующей специальной обработкой, благодаря которой материал обладает повышенной прочностью, пластичностью и коррозионной стойкостью.

АЛЮМИНИЕВАЯ РЕЙКА РА2



МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РЕЙКА

Применяется для крепления гидроизоляции к несущему основанию.

| Технические характеристики |
|----------------------------|
| Размер, мм |
| 3000 × 27 × 3,0 |
| |
| |
| |
| |



Рейка выполнена из алюминиево-магниевого сплава с последующей специальной обработкой, благодаря которой материал обладает повышенной прочностью, пластичностью и коррозионной стойкостью.

СТАЛЬНАЯ РЕЙКА РС



МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РЕЙКА

Применяется для прижимания гидроизоляции к несущему основанию.

| Технические характеристики |
|----------------------------|
| Размер, мм |
| 3000 × 20 × 1,2 |
| |
| |
| |
| |



Рейка выполнена из углеродистой стали со стойким антикоррозионным покрытием.

Линейные прижимные держатели TERMOCLIP рекомендовано крепить следующими крепежными элементами TERMOCLIP:

EDS-B 5,5 — в стальное основание;

CS FT 6,3 — в бетонное и кирпичное основание.

ПРИЖИМНАЯ СТАЛЬНАЯ РЕЙКА

Альтернатива алюминиевой рейки PA1. Конфигурация рейки позволяет производить герметизацию краевой зоны. Рейка обладает повышенной прочностью на изгиб и кручение.

Технические характеристики

| Длина, мм | Ширина, мм | Толщина, мм |
|-----------|------------|-------------|
| 3000 | 31 | 1,5 |



ПРИЖИМНАЯ СТАЛЬНАЯ РЕЙКА

Конфигурация рейки позволяет производить герметизацию краевой зоны. Рейка обладает повышенной прочностью на изгиб и кручение. На горизонтальных поверхностях используется с тарельчатыми держателями Termoclip для усиления на отрыв при гидро-теплоизоляции кровли.

Технические характеристики

| Длина, мм | Ширина, мм | Толщина, мм |
|-----------|------------|-------------|
| 3000 | 31 | 1,5 |



СТЭ 1/С



СТАЛЬНОЙ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ ЭЛЕМЕНТ

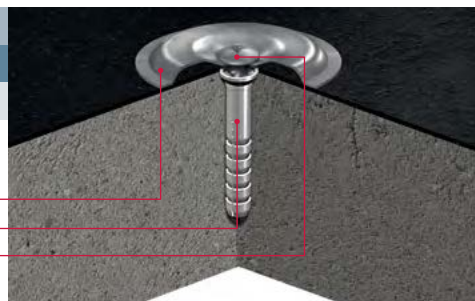
Применяется для механического крепления рулонных гидроизоляционных материалов к несущим и ограждающим основаниям из металлического профлиста, бетона и дерева.

Технические характеристики

Размер, мм

Ø 50

1/С
SMI
EDS-S



Тарельчатый элемент выполнен из углеродистой стали со стойким антикоррозионным покрытием.

СТЭ 2/С, 2/СV



СТАЛЬНОЙ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ ЭЛЕМЕНТ

Применяется для механического крепления рулонных гидроизоляционных материалов к несущим и ограждающим основаниям из металлического профлиста, бетона и дерева. Имеет специальную овальную форму увеличенной площади для распределения нагрузки.

Технические характеристики

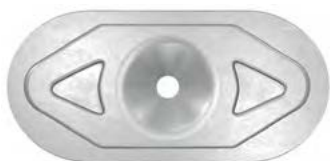
Размер, мм

40×80



Тарельчатый элемент выполнен из углеродистой стали со стойким антикоррозионным покрытием.

СТЭ 3/С



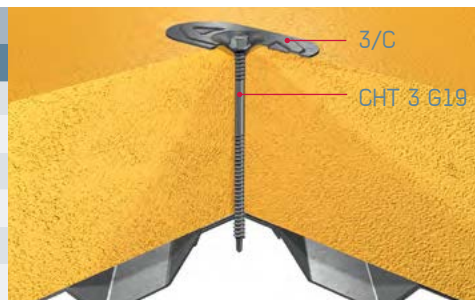
СТАЛЬНОЙ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ ЭЛЕМЕНТ

Применяется для механического крепления рулонных гидроизоляционных материалов к несущим и ограждающим основаниям из металлического профлиста, бетона и дерева. Имеет специальную овальную форму увеличенной площади для распределения нагрузки и посадочное место глубиной 15 мм под головку шурупа.

Технические характеристики

Размер, мм

40×80



Тарельчатый элемент выполнен из углеродистой стали со стойким антикоррозионным покрытием.